

Descrittiva di capitolato technical specifications

- Oscuramento tenda 92%.
- Orientamento lame in qualsiasi posizione.
- Movimentazione lame da 0° a 87°.
- Canale di manovra in acciaio zincato, sostenuto da cuffie laterali.
- Lame spessore 1,3 mm, dimensione 96,7 mm, in alluminio estruso con verniciatura a polvere opaca su entrambe i lati, certificata Qualicoat, con guarnizione anti rumore integrata nella parte esterna.
- Aggancio lama tramite CLIP in acciaio inox lucidato con la possibilità di verniciatura certificata Qualicoat in tinta alle lame.
- Guide laterali autoportanti in alluminio estruso con verniciatura opaca certificata Qualicoat.
- Dimensioni guide 80x55 mm, con guarnizione antirumore.
- Sistema di registrazione guide laterali tramite grani.
- Meccanismo di trazione e orientamento tramite catena continua in acciaio ramato.
- Sgancio di emergenza lame dal sistema di sollevamento.
- Movimentazione solo a motore IP 44.
- Guarnizione ultima lama in gomma registrabile per appoggio a banchina.
- Chiavetta per innesto CLIP e spessori per regolazione guide forniti standard.

Descrittiva: frangisole realizzato in ogni sua parte esclusivamente con alluminio, materiali compositi, acciaio inox e zamak. Primo nel suo genere ad offrire prestazioni uniche come: Catena di trasmissione ramata con alta resistenza ad agenti atmosferici aggressivi quali salsedine e smog. Sistema a catena continua frizionata ad elevata resistenza in grado di supportare fino a 9 mq di alluminio estruso. Guide autoportanti in alluminio di spessore 20/10 di mm con guarnizione insonorizzanti. Lama dal design innovativo spessore 13/10 di mm con nuovo sistema brevettato di aggancio lame non visibile dall'esterno e guarnizione insonorizzante. Ultima lama di chiusura provvista di guarnizione dedicata per appoggio totale su soglia. Possibilità di riduzione in fase di posa della larghezza delle lame grazie alla mancanza di punti di aggancio fissi. Possibilità di regolazione inclinazione lame da 0 a 87° in qualsiasi posizione intermedia grazie all'utilizzo di un variatore in acciaio inox con nuovo sistema brevettato a frazione attiva. Sviluppo larghezza tenda (BK) fino a 3000 mm. Sistema di messa a piombo tramite grani integrati nelle guide in estruso in grado di compensare fino a 2 mm per parte corrispondenti ad ogni punto di fissaggio. Sistema di sgancio lame dal sistema a catena in caso di avaria del motore o di manutenzione del canale di manovra superiore. Certificazione di resistenza al vento con valore massimo per i sistemi oscuranti. Prova effettuata presso un ente certificato con raggiungimento di Pressione a rottura pari a 930 Pa, corrispondente a 140 km/h. Sistema di sicurezza contro il sollevamento delle lame con blocco automatico in posizione di chiusura. Sistema di sicurezza con sblocco meccanico contro lo schiacciamento in caso di ostacoli durante la discesa della tenda. Oscuramento fino al 92%, la migliore per quanto riguarda le schermature solari.

- Darkening up to 92%.
- Adjustable slats at any angle and height.
- Slats tilt from 0° to 87°.
- Head box in galvanised steel, supported by side brackets.
- Slats thickness 1.3 mm, width of 96,7 mm, in extruded aluminium with powder and matt-finish painting on both sides. Qualicoat certified, with rubber to reduce noise on the external side.
- Fastening clips, possible to have them painted with qualicoat certified coating.
- Rail guides dimensions 80x55 mm, with rubber to reduce noise.
- Adjustable side rail guides via threaded screws.
- Traction and orientation mechanisms are operated by the continuous chain system in steel
- Emergency release hook from anti-lifting system in copper-plated steel.
- Motor operations IP44 only.
- Adjustable rubber profile on last slat for complete closure on threshold.
- Small lever for clip insertion and shims for rail guides adjustments are provided.

Description: all the components of this external venetian blind are made of aluminium, composite materials, stainless steel and zamak. It is the only chain system to achieve unique performances: copper-coated chain of transmission with high resistance to aggressive atmospheric agents such as salt air and pollution. High-resistance system with continuous chain, able to sustain up to 9 sqm of extruded aluminium.

Self-supporting rail guides in aluminium with thickness of 20/10 mm and a rubber profile for noise reduction. Innovative design for the slats 13/10 mm in extruded aluminium with new patented fastening system invisible from outside and rubber profile on each slat to reduce noise. Last slat is provided with a segmented rubber for a perfect closure on threshold. It is possible to adjust the slats length at the moment of installation, thanks to the absence of holes and hooks on slats.

Tilting slats from 0° to 87° in every intermediate position thanks to the stainless steel tilter with the new active fractioned system awarded with an international patent. Maximum blind width (BK) 3000 mm. Rail guides alignment through threaded screws, which are able to compensate for differences up to 2 mm each side and on every fixation point. In the event of engine failure or maintenance of head box, it is possible to release as many slats as needed from stack height to make operations easier. patented wind resistance with highest value for sun shading systems.

The test was conducted by a certified institution which pointed the blind rupture pressure at 930 Pa, about 140 km/h. Anti-lifting system with automatic block when the blind is fully closed. Anti-crushing security system to prevent possible crush while the blind is opening downwards. Darkening up to 92% the highest result for sun shading blinds.



**LUPAK
METAL®**